

En genvej til bedre resultater



**Vores samarbejdsfilosofi
er ikke skrevet ned på et
stykke papir**

Den er gennem årene skåret ud i stål

LM stålindustri har opbygget stor ekspertise gennem mere end 30 års arbejde med trykbeholdere og stålkonstruktioner. Vi har gennem årene gjort det til vores hovedopgave at levere løsninger, der 100 % lever op til dine specielle krav.

Det er vores ønske, at navnet LM Stålindustri er velkendt som en foretrukken og pålidelig leverandør af emner, konstruktioner og rådgivning. Vi ønsker fortsat vækst i virksomheden, og vi ønsker at fastholde og udvikle en stab af højt kvalificerede og veluddannede medarbejdere.

Du kan udnytte vores specialarbejde i sort og rustfrit stål, såsom trykbeholdere, kedler, stålkonstruktioner og rustfri stålkonstruktioner. Vi rådgiver om og konstruerer den optimale løsning i vores ingeniør- og dokumentationsafdeling, ligesom vi sikrer, at alle relevante godkendelser er på plads.

I tæt samarbejde med danske og udenlandske kunder har LM Stålindustri A/S virket som engineeringpartner og udviklet, konstrueret og fremstillet mange forskellige maskiner og procesudstyr, specielt indenfor behandling af bi- og affaldsprodukter fra landbrugs- og fødevarerektoren.





**Ikke mindst avanceret
it-teknologi har ført
os frem til, hvor vi er i dag**

Men i sidste ende handler det om en mand og et stykke værktøj

Vores medarbejdere er højt kvalificerede og har stor erfaring inden for svejsning. Og vores ingeniører har en stædig vilje til altid at finde den optimale løsning på en enhver opgave. Vi arbejder inden for:

Konstruktion

Ingeniør- og dokumentationsafdelingen laver dagligt konstruktionsarbejde, beregninger og dokumentation for mange af vores kunder, der ser en fordel i at inddrage os tidligt og gennem hele processen.

Godkendelser

Vi har stor erfaring i og viden omkring lovkrav, standarder og direktiver i forbindelse med de nødvendige godkendelser. Vi er vant til at integrere godkendelsesarbejdet igennem hele processen, så der ikke opstår unødvendigt ekstraarbejde.

Montage

Vores velkvalificerede medarbejdere udfører dagligt montageopgaver for vores kunder. Motivation, ansvar, faglig dygtighed og en god kommunikation sikrer, at opgaverne bliver løst til den aftalte tid og pris.

Reparation og Vedligehold


Vi giver tilbud på alle former for reparations- og vedligeholdelsesopgaver.



Vi ønsker at have en markant position inden for nærmarkedet i vores branche.

For at opnå dette vil vi:

- Fokuserer på kød- og benmelsindustrien
- Investere i og opbygge højteknologiske bearbejdningscentre
- Udbygge vores ingeniør- og dokumentationsafdeling
- Leve op til godkendelseskrav og levere certificeret arbejde
- Fastholde vores ansvar over for kunden, indtil den leverede løsning fungerer



Når vi nu arbejder
med stål ...

... kan vi passende komme med nogle hårde facts

Konstruktionsafdeling

- Avanceret CAD/Inventor
- 2D og 3D konstruktion
- Styrke- og trykbeholderberegninger

Skærecenter (Skæreareal: 8000x3000 mm)

- 3D Finplasma → rustfrit og sortstål op til 40 mm godstykkelse
- 3D Flammeskæring → op til 140 mm godstykkelse
- 3D Rørskæring → Ø100 til Ø700 i længder op til 7000 mm

Rustfri afdeling (Løftekapacitet 7 ton)

- Trykholdere og konstruktioner
- Ø3000 X 10.000 mm
- Godkendte svejsere efter PED
- Pulverfyldt rørtrådssvejsning (I36)
- Massivtrådssvejsning (I35)
- TIG svejsning (I41)
- Svejseprocedurer (WPS) EN 288

Spåntagende bearbejdning (Maks. vægt 8 tons)

- Boring → Ø90
- Fræsning → 2000 X 2000 mm
- Drejning → Ø1900 X 8000 mm

Smedeafdeling (Løftekapacitet 30 ton)

- Trykholdere og konstruktioner
- Ø7000 X 10.000 mm – maks. vægt 10 ton
- Ø4000 x 12.000 mm
- Pulversvejsning (I21) Ø4000
- Pulverfyldt rørtrådssvejsning (I36)
- Massivtrådssvejsning (I35)
- TIG svejsning (I41)
- Elektrodesvejsning (I11)
- Godkendte svejsere efter PED
- Svejseprocedurer (WPS) EN 288

Pladebearbejdning

- Valsning af plader → 15 mm, 2.500 mm
- Profilvalsning → Op til 250 tons
- CNC Kantbukning → Op til 300 tons i op til 3.000 mm
- Klipping → 16 mm, 3.000 mm



Der bliver ikke sparet, når vi skal investere i innovation

Det er bedre for os og billigere for vores kunder

Gennem de senere år har LM Stålinindustri A/S løbende opgraderet både bygninger og maskinpark for at kunne levere optimale produkter til vores kunder og få fremtidens løsninger implementeret. Ikke mindst vores skærecenter er både fysisk og teknologisk optimeret. Nye bygninger og en massiv investering i et spåntagende bearbejdningscenter vil inden for ganske kort tid betyde næsten en fordobling af vores produktionskapacitet og omsætning.

Vi har en meget bred maskinpark med bl.a. flamme- og plasmaskærere, diverse spåntagende maskiner, valser, profilvalse til rør, saks i 3000 mm, kantbukker, pulversvejseskran og MIG/MAG og TIG svejsere.

Godkendelser

Medarbejderne i LM Stålinindustri A/S har svejsecertifikater efter DS/EN 287, der løbende bliver opdateret. Vi har svejseprocedurer efter DS/EN 288, der dækker både beholderplade og rustfrit stål. De godkendte procedurer dækker op til 75 mm tykkelse.

Vi fremstiller beholdere efter PED regler og beregnet efter den norm, vores kunder ønsker. Udover trykbeholderdirektivet kan vi fremstille beholdere med aftagelse af de forskellige classeselskaber.

Vores produkter er certificeret af TÜV, British Lloyds, Germanisher Lloyds, Bureau Veritas, ABS og Rina





**Man kan ikke lade
være med at glæde sig
til fremtiden...**

...når man kaster et blik på vores spændende fortid

Vi har bl.a. leveret anlæg og produkter til følgende virksomheder:

Atlas-Stord Denmark A/S, Bjørnkær Maskinfabrik A/S, Bombardier, Transportation Denmark A/S, Borum Industri A/S, Carnitech A/S, Cool Sorption A/S, Daka Amba., Dronningborg Industries A/S, Fiskernes Fiskeindustri Amba., Hamworthy KSE, Svanebjerg A/S, Holvrieka Danmark A/S, J.H. Stålinindustri A/S, KKK Industri. Kroma A/S, Krüger Aquacare, Lildal A/S, Rohde Nielsen A/S, Samson Bimatech A/S, SCA Packaging Stevnstrup, Smurfit Neopac A/S, Svend Nimand Boilers&Burners, VSB Industri & Stålmontage, Værum Smede- og Maskinværksted, York Refrigeration og Aalborg Industries A/S.

Vores historie

Et hurtigt kig ned over milepælene i vores historie er en fortælling om fremsynethed, hårdt arbejde og viljen til succes. Hvor andre måske har været fristet til ind i mellem at høste frugterne af en velfungerende virksomhed, har LM Stålinindustri kompromisløst brugt sine ressourcer på investeringer i ny teknologi og på uddannelse samt knowhow.

Den indstilling tror vi, vores kunder sætter pris på, ligesom vi oplever et vidnesbyrd om, at mange foretrækker en leverandør, hvor et ord tæller lige så meget som en underskrevet kontrakt.

- **2008/2009** LM Stålinindustri planlægger og gennemfører investering i to højteknologiske spåntagende bearbejdningscentre
- **2008** Lildal købes og ingeniør- og konstruktionsafdeling etableres i nye lokaler
- **2008** Ny montagehal bygges og Lucernevej 67 tilkøbes, hvorved produktionsarealet forøges med 40 %
- **2007/2008** Omsætningen forøges med 30 %
- **2007** LM Stålinindustri investerer 5 mio. dkk i bl.a. finplasmaskærecenter, kantbukker og profilvalseanlæg
- **2006/2007** Omsætningen fordobles
- **2006** Thomas Buhl og Erik Grave træder ind som medejere af virksomheden
- **2005** Produktionen omlægges og optimeres
- **2002** Thomas Buhl starter som produktionschef
- **1997** Peter Bacher overtager LM Stålinindustri
- **1995** LM Stålinindustri bygger nye administrationslokaler
- **1976** Produktionsarealet fordobles
- **1974** LM Stålinindustri flytter til nybyggede produktionslokaler på Lucernevej 65, Randers
- **1973** LM Stålinindustri etableres af J Lildal A/S med henblik på at være leverandør af maskiner til kød- og benmelsindustrien

**Nu kender du os lidt bedre.
Det bliver kun bedre, når du kender os godt**



Stålinindustri

Part of LM-Group

LM Stålinindustri A/S
Lucernevej 65-67
DK-8920 Randers NV
Tlf.: +45 86 43 71 16
Fax.: +45 86 42 15 60
www.lmsteel.dk